



OCCUPANTE PRECEDENTE ( se presente) \_\_\_\_\_

**GENERALITA' DEGLI OCCUPANTI:**

COGNOME E NOME	RAPPORTO DI PARENTELA	CODICE FISCALE																					

**DENUNCIA PER L'UNITA' IMMOBILIARE**

Sita in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Piano \_\_\_\_\_ Int. \_\_\_\_\_

Data di inizio occupazione o detenzione \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

**DESTINAZIONE D'USO**

- ATTIVITA' (Specificare tipo) \_\_\_\_\_
- ABITAZIONE PRINCIPALE
- IMMOBILE A DISPOSIZIONE
- BOX/GARAGE
- CANTINA/DEPOSITO
- UFFICIO PUBBLICO
- ALTRO

**IDENTIFICATIVI CATASTALI E SUPERFICIE DELL'IMMOBILE:**

	Foglio	Particella	Sub	Categ.	Superficie
Abitazione					
Immobile a disposizione					
Box/Garage					
Cantina/Deposito					
Attività					
Altro					

(Le superfici sopra indicate saranno rettificate d'ufficio, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, all'80 per cento della superficie catastale, qualora risultasse inferiore)

**TITOLO DELL'OCCUPAZIONE:**

- Proprietario dell'immobile
- Locatario
- Usufruttuario
- Altro diritto reale

Generalità del proprietario ( se diverso dall'occupante)

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_ Data di nascita \_\_\_\_\_

**RIDUZIONI**

- Abitazione con unico occupante;
- Abitazione con non più di due occupanti che abbiano compiuto il 65° anno di età;
- Abitazione tenuta a disposizione;
- Abitazione utilizzata per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo;
- Abitazioni di utenti che dimorano o risiedono, per più di sei mesi l'anno, in località fuori dal territorio nazionale

**COMUNICAZIONE DI VARIAZIONE/CESSAZIONE**

Che l'immobile sito alla via _____ (non più occupato)	
<input type="checkbox"/> è vuoto da persone e cose con distacco delle utenze ( gas, luce e acqua);	
<input type="checkbox"/> è stato venduto <input type="checkbox"/> è stato locato	
al Sig. _____	_____
nome e cognome	luogo e data di nascita
<input type="checkbox"/> è in fase di ristrutturazione, si allega concessione edilizia n. _____ del _____;	
<input type="checkbox"/> è stato rilasciato al proprietario Sig. _____	
via _____	
<input type="checkbox"/> è stato occupato dal Sig.	
_____	_____
nome e cognome	luogo e data di nascita
<input type="checkbox"/> altro _____	

**COMUNICAZIONE DI RETTIFICA SUPERFICI**

che la superficie dell'immobile sito alla via _____
in seguito a : _____
risulta essere di mq _____ a partire dal _____
Si allega planimetria

## COMUNICAZIONE DI RIDUZIONE TARIFFARIA

- 1)  Abitazione con unico occupante (**riduzione 30%**);
- 2)  Abitazione con non più di due occupanti che abbiamo compiuto il 65° anno di età  
( **riduzione del 30%** ) ;
- 3)  Abitazione tenuta comunque a disposizione o Abitazione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo ( **riduzione del 30%**);  
*A tal fin dichiara espressamente:*  
a) che l'abitazione di residenza o principale è sita :  
in \_\_\_\_\_, alla via \_\_\_\_\_
- 4)  Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale  
(**riduzione del 30%**)  
*A tal fine dichiara espressamente:*  
a) che l'abitazione di residenza o principale è sita in \_\_\_\_\_
- 5)  **del 30%** nei confronti degli agricoltori occupanti la parte abitativa della costruzione rurale.  
A tale fine dichiara:  
1. che i locali di cui sopra costituiscono l'abitazione principale;  
2. di essere  
 in attività  
- numero di partita IVA \_\_\_\_\_  
- numero iscrizione All'INPS ( ex SCAU) \_\_\_\_\_
- 6)  Utilizzo in modo continuativo di compostiera per unità immobiliari a destinazione abitativa ricadenti nell'area perimetrata (**riduzione del 10%**)  
A tal fine dichiara  
a) che l'abitazione è sita in \_\_\_\_\_

Con effetto dal \_\_\_\_\_ sono venute meno le condizioni dell'applicazione della tariffa ridotta di cui al punto \_\_\_\_\_ del riquadro precedente relativo all'immobile sito alla via \_\_\_\_\_

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili.  SI  NO

Le riduzioni tariffarie di cui sopra sono applicate sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione, **CON EFFETTO DALL'ANNO SUCCESSIVO**. Il contribuente è obbligato a denunciare entro il 20 gennaio il venir meno delle condizioni dell'applicazione della tariffa ridotta; in difetto si provvede al recupero del tributo a decorrere dall'anno successivo a quello di denuncia dell'uso che ha dato luogo alla riduzione tariffaria e sono applicabili sanzioni previste per l'omessa denuncia di variazione dell'art. 76 del D.Lgs. 15.11.1993, n. 507.

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la rettifica eventuale della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80 per cento di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.

La presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di cui sopra non siano variate. Si avverte che è obbligatoria la compilazione del modulo in ogni suo punto. Nel caso di infedele od incompleta denuncia verranno applicate le sanzioni amministrative previste dall'art. 76 del D.Lgs. 507/93.

Gangi, li \_\_\_\_\_ Il denunciante \_\_\_\_\_

Allegare copia del documento di riconoscimento come previsto dall'art. 38 dpr 445/2000.

#### EVENTUALI COMUNICAZIONI DEL CONTRIBUENTE

---

---

---

---

---

Si informa, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30/06/2003 n. 196 e secondo quanto previsto dall'art. 48, comma 2 del D.P.R. n. 445/2000 che i dati conferiti con la presente istanza/dichiarazione sostitutiva saranno utilizzati dall'Ufficio Tributi, in relazione allo sviluppo del procedimento amministrativo per cui esso sono specificati, nonché per gli adempimenti amministrativi ad esso conseguenti.